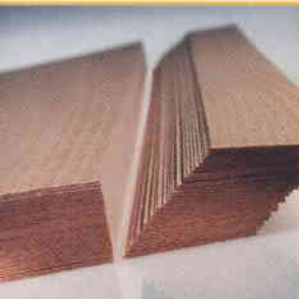


KUPER EFS

Sistema Josting



Cizalla para el corte de paquetes de chapas de madera

D.B.P. y patentes extranjeras

KUPER

La KUPER EFS

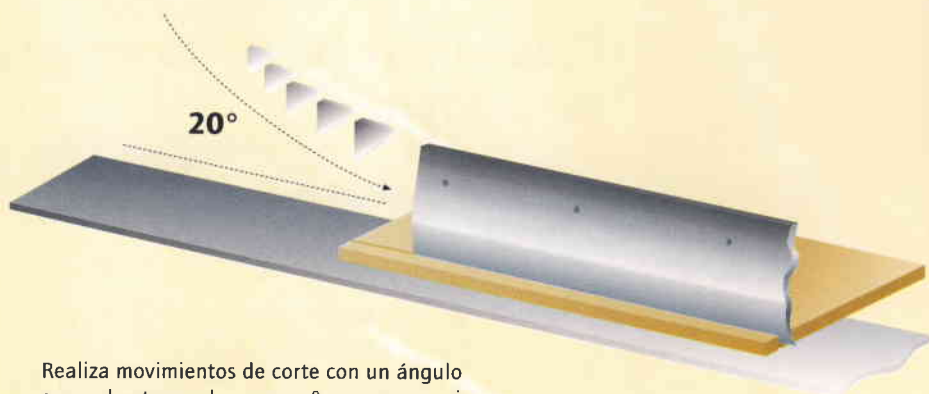
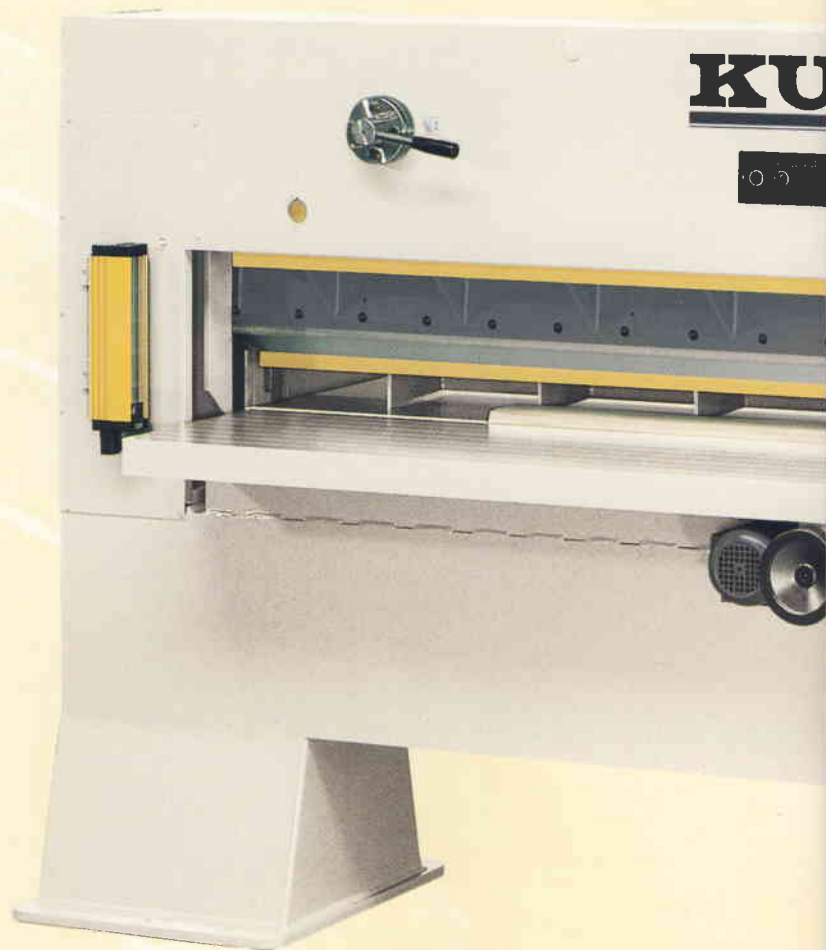
Sistema Josting

Cizalla de paquetes de chapa de madera KUPER EFS.

El corte recto y paralelo es la ventaja adicional en la prestaciones de los modelos comprendidos entre la máquina KUPER EFS 2300 y la EFS 4500 L. Gracias a esta ventaja queda garantizado con todos los tipos de chapa el cierre hermético de juntas conforme al corte previsto en el ensamblaje de chapas.

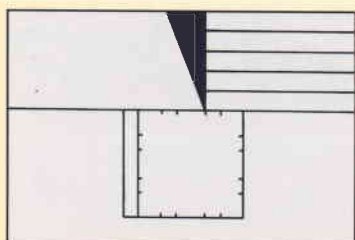
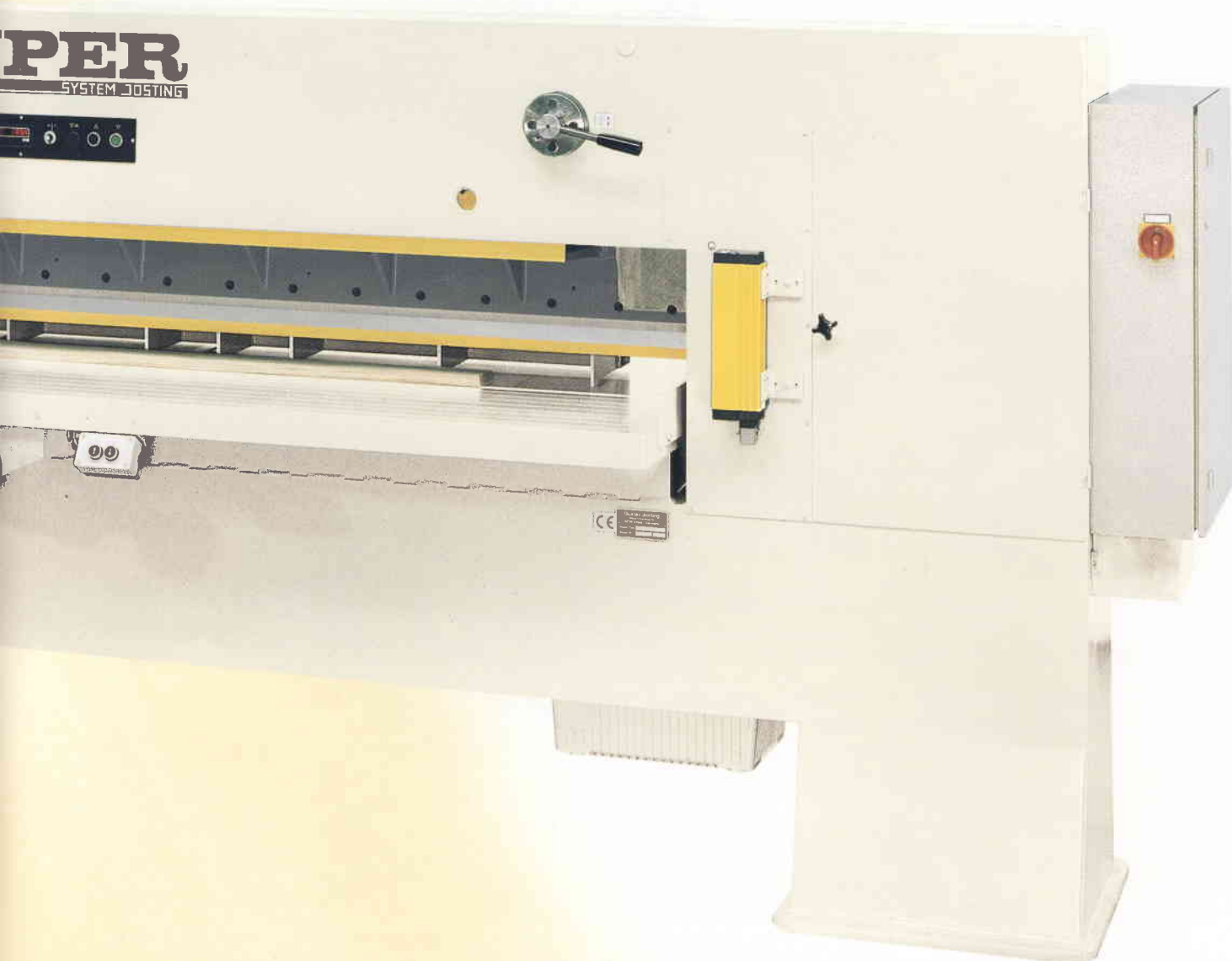
Posicionamiento exacto mediante el control de la introducción de datos, de la preselección y de la indicación en pantalla.

El control del posicionamiento para el tope paralelo cuenta con un indicador digital de la anchura, un teclado numérico, un contador de cortes y teclado para la preselección de los diferentes modos de funcionamiento. Una vez que se haya pulsado la tecla de inicio, la máquina adopta automáticamente las medidas individuales y de división. Se pueden guardar hasta 99 medidas de anchura en la memoria. Otra ventaja adicional es que se puede pasar de la medición en centímetros a la medición en pulgadas. El corte de las tiras de chapa se realiza mediante un ajuste escalonado del tope paralelo.

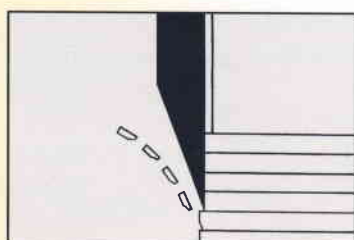


Realiza movimientos de corte con un ángulo suave de ataque de unos 20° para conseguir un tratamiento cuidadoso de las chapas.

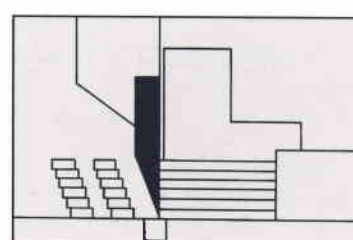
Cizallado perfecto para paq



16 puntos de corte en la regleta de corte



Corte final



Corte de las tiras

uetes de chapas de madera



Mando de posicionamiento como equipamiento adicional

Datos técnicos

Modelos	EFS 2300 L	EFS 2800 L	EFS 3200 L	EFS 3600 L	EFS 4200 L	EFS 4500 L
Longitud de corte	2300 mm	2800 mm	3230 mm	3600 mm	4200 mm	4500 mm
Altura de inserción	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Ancho del tope paralelo	20-720 mm*	20-720 mm*	20-720 mm*	20-720 mm*	20-720 mm*	20-720 mm*
Barras de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión	Cilindros hidráulicos, dos pasos de presión
Barras de cuchilla	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela	Motor de freno, engranaje, accionamiento por manivela
Tope paralelo	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento	Motor trifásico, accionamiento de posicionamiento
Conexión eléctrica	7,7 KW **	7,7 KW **	7,7 KW **	7,7 KW **	7,7 KW **	7,7 KW **
Superficie básica (con tope paralelo)	364 x 170 cm	414 x 170 cm	457 x 170 cm	494 x 170 cm	554 x 170 cm	584 x 170 cm
Altura	170 cm	170 cm	174 cm	174 cm	182 cm	182 cm
Peso neto	3000 kg	3500 kg	3900 kg	4400 kg	5000 kg	5300 kg

* opcionalmente se pueden ofrecer otras anchuras ** opcionalmente se puede ofrecer control eléctrico a la izquierda

Resumen general de las ventajas.

1. La más alta calidad en el corte

Realizando cortes en un ángulo de aprox. 20° de las cuchillas, se obtienen cortes de la más alta calidad.

2. Corte y recorte exactos en paralelo

El tope paralelo con ajuste rápido del motor, ajuste exacto e indicación digital de medidas hace posible que las anchuras y las tiras sean cortadas paralela y exactamente.

3. Marcación de la línea de corte

La luz verde de guía marca con claridad la línea de corte.

4. Alineación ligera de las chapas de madera

Para facilitar la orientación de las chapas hay ranuras-guía y un tope angular en la mesa de la máquina.

5. Inmejorables condiciones de trabajo con chapas onduladas

Incluso las chapas más onduladas quedan aplanadas y llanas por los travesaños de presión.

6. Dispositivo para segundo corte

El dispositivo de corte final ajusta hidráulico el travesaño portacuchillas con una exactitud de 0,9 mm. De esta forma se consiguen cantos de corte de ángulo recto mediante el corte previo y final en el paquete de chapas de madera presionado.

7. Corte de chapas transversal a la dirección de la fibra

El potente accionamiento de manivela hace posible que las chapas de madera también puedan ser cortadas transversalmente a la dirección de las fibras.

8. Construcción sólida

La sólida y resistente construcción de estas máquinas absorbe sin problemas las grandes tensiones que originan las fuerzas de presión y corte.

9. Alta calidad en cuchillas

Las cuchillas tienen una larga vida útil, ya que se pueden afilar hasta 30 mm.

10. Económico y silencioso

El funcionamiento intermitente de los dispositivos de avance reduce notablemente el consumo de energía y el nivel de ruidos.

11. Más seguridad en el trabajo

Con estas máquinas queda afianzada la seguridad en el manejo según normas de seguridad laboral, gracias a las barreras luminosas, control electrónico de seguridad y rejillas de seguridad.

12. Campo de acción muy flexible

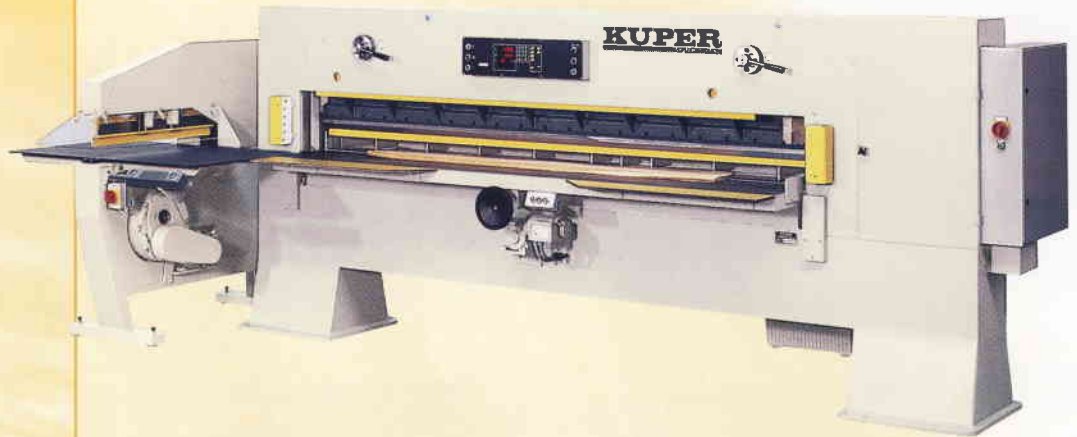
La máquina también está apta para corta plástico, láminas de plástico, así como otros materiales.

13. Preciso y duradero

En estas máquinas está asegurada la guía paralela precisa y duradera de las piezas de la máquina.

KUPER: precisión y calidad Made in Germany.

**Emplazamiento angular:
EFS 2800 L - QFS 800 W**



**Cizalla transversal de
chapas QFS 850 para el
cortado a medida de los
paquetes de chapas de
madera.**



HANS  S.A.

MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DE LA MADERA

C/ Dr. Ferrán 6-8 entlo 1º
Tel. 93 280 65 47
hkloti@hanskloti.es

08034 Barcelona
Fax. 93 280 63 73
www.hanskloti.es

KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-19
33397 Rietberg · Germany

Phone ++49(0)5244/984-0
Fax ++49(0)5244/984-201
E-Mail export@KUPER.de
Internet www.KUPER.de